

CERTYFIKAT SPAWALNICZY

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2015.0007.005

zgodnie z normą EN 1090-1, tabela B.1
dla spawania elementów konstrukcyjnych ze stali wg EN 1090-2

| | | |
|---|---|--|
| Producent | Zakłady Mechaniczne 'BUMAR - LABEDY' S.A. | |
| | ul. Mechaników 9 44-109 Gliwice POLSKA | |
| Specyfikacja techniczna | EN 1090-2:2018+A1:2024 | |
| Klasa Wykonania | EXC3 według EN 1090-2 | |
| Procesy spawalnicze <small>numer referencyjny wg EN 4063</small> | 111 - Ręczne spawanie łukowe 135 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych, metodą MAG 141 - Spawanie elektrodą wolframową w osłonie gazów obojętnych; metodą TIG | |
| Grupa materiałowa | 1.1, 1.2, 3.1, 3.2 według CEN ISO / TR 15608, EN 1090-2, tabela 2 i 3 | |
| Odpowiedzialna osoba nadzoru spawalniczego <small>tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia, kwalifikacje</small> | Bartosz Zarzycki, IWE | urodzony 01.04.1985 |
| Zastępca <small>tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia, kwalifikacje</small> | Marcin Jop, EWE Jan Kwiotek, IWE | urodzony 11.09.1973 urodzony 18.08.1980 |
| Potwierdzenie | Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące spawania według ustalen przywołanej powyżej specyfikacji technicznej | |
| Początek ważności | 17.11.2025 | |
| Termin ważności | 16.11.2028 | |
| Uwagi | patrz na odwrocie | |

Miejsce wystawienia / data

Düsseldorf, 19.11.2025
Kolodziej



Dipl.-Ing. Gurschke
Kierownik Jednostki
Certyfikującej